

ÉVALUATION DU BIEN-ÊTRE DES VACHES – LISTE DE CONTRÔLE À L'ÉTABLE – STABULATION LIBRE

N° d'identification de la ferme : (province – n° du programme d'amélioration des troupeaux laitiers à 5 chiffres, p. ex., ON10020)

Type : SE ou SL (choisir une réponse) → **Pour SE, aller à la Q106**

N° d'enclos : (choisir une réponse : s'il y a plus d'un enclos, faire la liste de contrôle pour un maximum de 2 enclos représentant la majorité des vaches visées)

Date : (aaaa-mm-jj)

Observateur : (prénom, nom de famille)

Remarque : Les mesures animales, la liste de contrôle à l'étable et le questionnaire sur la gestion se rapportent au groupe de vaches hautes productrices.

SECTION 1 – LOGEMENT

1.1. CONCEPTION DES STALLES

A) TEMPS EN POSITION COUCHÉE (pas de mesure)

B) BLESSURES AU JARRET, AU GENOU ET AU COU (pas de mesure)

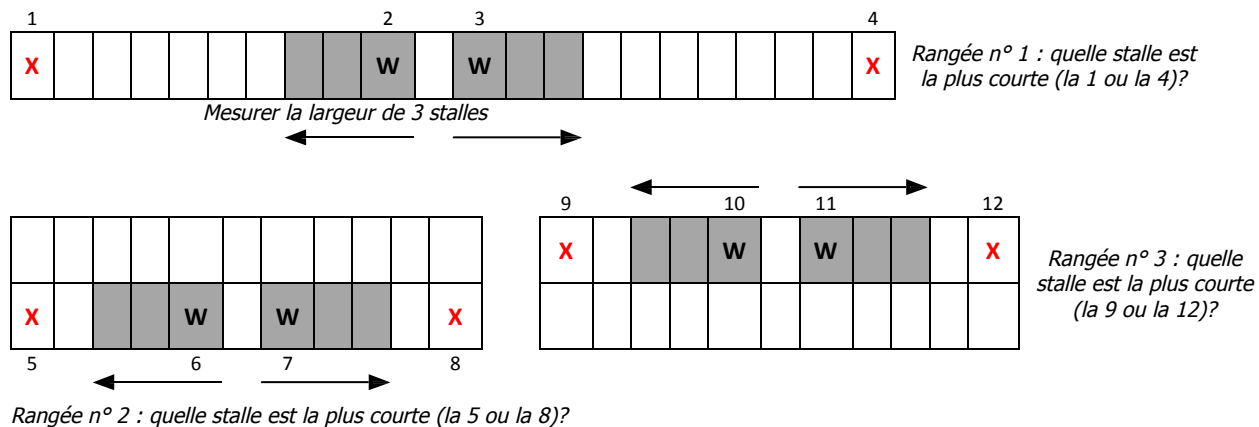
C) CONFIGURATION DES STALLES

Q100 – SL seulement. Dessiner un schéma de l'aménagement de la ferme où les 40 vaches visées sont logées (tel qu'illustré à la **Q105**, inclure les allées des mangeoires, les murs de béton, etc.) :

- Q101 – SL seulement.** Compter le nombre total de vaches dans l'étable : vaches
- Q102 – SL seulement.** Compter le nombre de stalles utilisables : stalles utilisables
- Q103 – SL seulement.** Mesurer les dimensions de l'enclos (en cm) :
- (a) Longueur : cm (b) largeur : cm
- Q104 – SL seulement.** Compter le nombre de brosses à vache dans l'enclos :
- (a) mécaniques : brosses (b) statiques : brosses

Q105 – SL seulement. Choisir trois rangées de stalles représentatives (au moins une de chaque type : face à face et face au mur), mesurer les huit dimensions de la première et de la dernière stalle utilisables (sauf la largeur de la stalle, voir la **Figure 1**) (le **X** dans le diagramme suivant; minimum de six par ferme, s'il y a seulement deux rangées, ajouter les stalles au milieu de chaque rangée). Mesurer la largeur moyenne de deux stalles situées au milieu de chacune des trois rangées : trouver la stalle du milieu et mesurer la largeur de trois stalles de chaque côté de la stalle du milieu, diviser cette mesure par trois pour obtenir la largeur moyenne des stalles (le **w** dans le diagramme suivant; minimum de six par ferme, s'il y a seulement deux rangées, ajouter les stalles au milieu de chaque rangée) – tel qu'indiqué sur le diagramme :

Exemples de stalles



Vous devez mesurer des stalles de même type. Choisir le principal type de stalle. S'il y a deux types en nombre à peu près égal, choisir le plus confortable. Marquer la stalle choisie avec du ruban-cache et y attribuer un numéro.

Remplir le tableau suivant. Consigner les dimensions des stalles en centimètres. Les lettres suivant chaque dimension renvoient à la **Figure 1**.

Les colonnes ombrées serviront au pointage.

Dimensions des stalles (en cm)	#1	#2	#3	#4	#5	#6	Moyenne
Largeur ¹							
Longueur (A)							
Longueur de la litière (B) ²							
Hauteur de la bordure d'arrêt (C) ³							
Hauteur de la partie supérieure de la barre séparatrice inférieure (D)							
Espace de mouvement de lever ⁴							
Hauteur de la barre de cou (E) ⁵							
Distance de la barre de cou à la bordure arrière (F) ⁶							
Hauteur de la bordure (G)							

Dimensions des stalles (en cm)	#7	#8	#9	#10	#11	#12	Moyenne
Largeur ¹							
Longueur (A)							
Longueur de la litière (B) ²							
Hauteur de la bordure d'arrêt (C) ³							
Hauteur de la partie supérieure de la barre séparatrice inférieure (D)							
Espace de mouvement de lever ⁴							
Hauteur de la barre de cou (E) ⁵							
Distance de la barre de cou à la bordure arrière (F) ⁶							
Hauteur de la bordure (G)							

¹ largeur de la stalle = center à center des séparateurs; mesurer la largeur de trois stalles de chaque côté de la stalle du milieu, diviser cette mesure par trois pour obtenir la largeur **moyenne** des stalles.

² longueur de la litière = distance de la bordure arrière à la bordure d'arrêt; en l'absence d'une bordure d'arrêt, distance de la bordure arrière à la barre de cou (F).

³ hauteur de la bordure d'arrêt = hauteur de la bordure d'arrêt au-dessus de la surface de la stalle (surface de la litière); en l'absence d'une bordure d'arrêt, indiquer AUCUNE.

⁴ espace de mouvement de lever = mesurer s'il y a un obstacle avant ou latéral à moins de 76 cm du haut de la bordure d'arrêt. En l'absence d'une bordure d'arrêt, mesurer à l'horizontale sous la barre de cou, mais 10 cm au-dessus de la surface de la stalle. En l'absence d'une barre de cou, mesurer 127 cm de la bordure et 10 cm au-dessus de la surface de la stalle. S'il n'y a pas d'obstacle dans l'espace de mouvement de lever, indiquer OUI (1) et s'il y a une obstruction, indiquer NON (0).

⁵ hauteur de la barre de cou = hauteur de la barre de cou au-dessus de la surface de la stalle (surface de la litière); en l'absence d'une barre de cou, indiquer AUCUNE.

⁶ distance à l'horizontale entre la barre de cou et le bord de la stalle; en l'absence d'une barre de cou, indiquer AUCUNE.

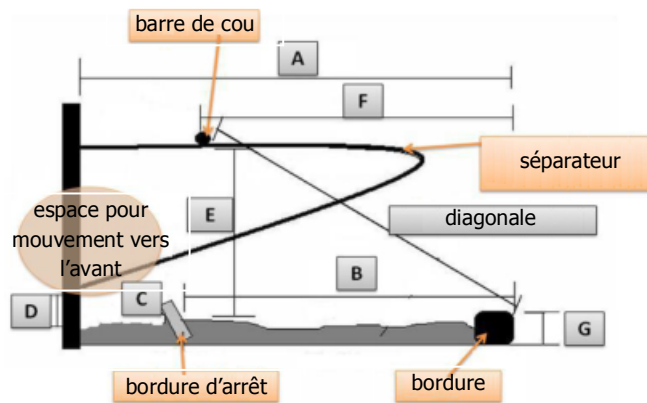


Figure 1 : Configuration de stalle libre (type : stalle libre à litière de sable avec éléments séparateurs larges), A : longueur totale, B : distance du dalot à la bordure d'arrêt, C : hauteur de la bordure d'arrêt, D : hauteur de la partie supérieure de la barre séparatrice inférieure de la surface de la stalle, E : hauteur de la barre de cou, F : distance à l'horizontale de la barre de cou à la bordure arrière, G : hauteur de la bordure (d'après Barrientos et coll., *Protocol UBC cow comfort assessment on US dairy farms*)

Si vous avez besoin de mesurer d'autres stalles :

Dimensions des stalles (en cm)	#13	#14	#15	#16	#17	#18	Moyenne
Largeur							
Longueur (A)							
Longueur de la litière (B)							
Hauteur de la bordure d'arrêt (C)							
Hauteur de la partie supérieure de la barre séparatrice inférieure (D)							
Espace de mouvement de lever							
Hauteur de la barre de cou (E)							
Distance de la barre de cou à la bordure arrière (F)							
Hauteur de la bordure (G)							

1.2. ESPACE DES STALLES

A) STALLES (*pas de mesure*)

B) MANGEOIRES

Q108 – SL seulement. Nombre de vaches dans l'enclos : vaches.

Q109 – SL seulement. Mesurer la longueur de toutes les mangeoires dans les enclos. Le plus souvent, les aliments sont servis sur le plancher devant l'enclos. S'il y a des mangeoires :

pour les mangeoires rectangulaires = longueur x 2;

pour les mangeoires rondes = diamètre x 3,14.

Mangeoire	Longueur (en cm)
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
Longueur totale de l'espace linéaire (en cm)	Somme de toutes les longueurs =

Q110 – SL seulement. Quel type de dispositif de restriction est en place? (Si plus d'un type, l'indiquer et prendre des mesures sur tous les types)

- A. Poteau et barre – préciser (cocher) : (a) barre fixe; (b) barre ajustable; (c) chaîne
Hauteur de la barre fixe ou hauteur maximale de la barre ajustable ou de la chaîne (du plancher de la stalle jusqu'au dessous de la barre) (en cm) :
- B. Cornadis
Nombre de cornadis :
Hauteur du cornadis (du plancher de la stalle jusqu'au dessous du haut du cornadis) (en cm) :
- C. Barres obliques
Nombre de barres obliques :
Hauteur des barres obliques (du plancher de la stalle jusqu'au dessous du haut de la barre oblique) (en cm) :

Q111 – SL seulement. Mesurer la largeur de l'allée où les vaches se tiennent debout pour manger (en cm) :

1.3 GESTION DES STALLES

A) TYPE DE BASE DES STALLES

Q112. De quoi la base des stalles est-elle faite (surface sous la litière)? (Choisir une réponse ou plus et compter le nombre de stalles) :

	Nombre de stalles	Nombre total de stalles	% de stalles
A. Béton			
B. Tapis de caoutchouc			
C. Matelas géotextile			
D. Sable (litière profonde)			
E. Matelas d'eau			
F. Terre battue (fumier composté/sec)			
G. Autre Préciser :			

B) TYPE DE LITIÈRE DES STALLES

Q113. De quoi la litière des stalles est-elle composée? Choisir une réponse ou plus et compter le nombre de stalles) :

	Nombre de stalles	Nombre total de stalles	% de stalles
A. Paille			
B. Sciure de bois			
C. Copeaux de bois			
D. Fumier composté			
E. Fumier sec			
F. Papier journal déchiqueté			
G. Sable			
H. Autre Préciser :			
I. Aucune litière			

QUANTITÉ

Q114. Estimez la quantité litière en mesurant à deux endroits vers l'arrière de la stalle, après avoir égalisé la litière au râteau. Utiliser les mêmes stalles témoin qu'aux questions **Q105 SL/Q107 SE** comme suit (*minimum de 6 par ferme; s'il y a seulement deux rangées, ajouter les stalles du milieu de chaque rangée*) :

S'il est impossible d'égaliser la litière au râteau (impossible de mesurer parce qu'il n'y en a presque pas), consigner alors **AUCUNE** (et la réponse de la **Q113** devient I.)

En présence de litière organique ou d'une quantité superficielle de sable (réponses A, B, C, E, F, G et H à la **Q113**) :

- A. Faible quantité : ≤ 2 cm (équivalant à 1 kg de paille = 1 kg de sciure de bois = 1 kg de copeaux de bois)
- B. Litière profonde : > 2 cm

En présence de litière profonde de sable (réponse D à la **Q112**) :

- A. Faible quantité : > 0 cm sous le niveau de la bordure
- B. Litière profonde : $= 0$ cm sous le niveau de la bordure

Consigner les réponses (AUCUNE, A ou B) au tableau suivant (*consigner 1 réponse pour chaque stalle*) :

	#2	#3	#6	#7	#10	#11		
Quantité de litière								

QUALITÉ (LITIÈRE SÈCHE)

Q115. Estimer à quel point la litière est sèche en vous référant au document « Humidité de la litière ». Utiliser les mêmes stalles témoin que pour les questions **Q105 SL/Q107 SE** (*minimum de 6 par ferme; s'il y a seulement deux rangées, ajouter les stalles du milieu de chaque rangée*) :

- A. Litière sèche
- B. Litière humide
- C. Litière très humide

Consigner les réponses (A, B ou C) au tableau suivant (consigner 1 réponse pour chaque stalle) :

	#2	#3	#6	#7	#10	#11		
Humidité de la litière								

C) GESTION DES STALLES

Q116. Combien de fumier y a-t-il dans les stalles? Estimer la quantité observée dans les mêmes stalles témoin des questions **Q105 SL/Q107 SE** (*minimum de 6 par ferme; s'il y a seulement deux rangées, ajouter les stalles du milieu de chaque rangée*) :

- A. Pas de fumier
- B. Un peu de fumier et / ou des aires mouillées visibles
- C. Aire exempte de fumier plus grande que l'aire contaminée
- D. Aire contaminée plus grande que l'aire exempte de fumier
- E. Aire entière contaminée

Consigner les réponses (A, B, C, D ou E) au tableau suivant (consigner 1 réponse pour chaque stalle) :

	#2	#3	#6	#7	#10	#11		
Propreté des stalles								

1.4. GESTION DES ENCLOS (STATION DEBOUT)

Q117 – SL seulement. Quel type de sol y a-t-il devant la mangeoire (standing area) dans l'enclos? (choisir 1 réponse; si plus d'un choix s'applique, répondre l. autre)

- A. béton lisse
- B. béton texturé
- C. béton rainuré
- D. caillebotis en béton
- E. caoutchouc lisse
- F. caoutchouc texturé
- G. caoutchouc rainuré
- H. caillebotis en caoutchouc
- I. autre – préciser :

Q118 – SL seulement. Le sol de l'enclos est-il glissant? Consulter le document « Revêtement de sol glissant » (choisir 1 réponse).

- A. Pointage 0/Excellent – pas de glissade ni de chute
- B. Pointage 1/Acceptable – moins de 3 % des vaches glissent
- C. Pointage 2/Inacceptable – 1 % chutent ou > 3 % glissent
- D. Pointage 3/Grave problème – 2 % chutent or 15 % glissent

Q119 – SL seulement. Évaluer le niveau de propreté du sol de l'aire d'attente située devant la mangeoire dans l'enclos (propreté des planchers). Consulter le document « Propreté de l'allée d'alimentation » :

- A. Pointage 0/propre : Pas de fumier ou $\leq 0,5$ cm d'épaisseur de fumier – une pellicule de fumier au sol
- B. Pointage 1/un peu sale : ≤ 1 cm d'épaisseur de fumier – une mince couche de fumier au sol
- C. Pointage 2/sale : De 1 à 3 cm d'épaisseur de fumier
- D. Pointage 3/très sale : > 3 cm d'épaisseur de fumier – atteint/recouvre les orteils des bottes de caoutchouc

Consigner les réponses (A, B, C ou D) au tableau suivant (choisir 1 réponse pour chacun de des énoncés) :

	Pointage de propreté
#1 : 20 minutes avant raclage/rinçage	
#2 : 20 minutes après raclage/rinçage	

1.5. SALLE DE TRAITE, ENCLOS D'ATTENTE ET ALLÉES DE TRANSFERT VERS LA SALLE DE TRAITE

Q120 – SL seulement. De quel type de salle de traite s'agit-il? (choisir 1 réponse)

- A. sur le côté (tandem)
- B. en épi (en arête de poisson)
- C. parallèle (côte à côte)
- D. rotative (carrousel)
- E. pas de salle de traite (système de traite automatique/robot)
- F. pas de salle de traite (stabulation entravée)
- G. autre – préciser :

Q121 – SL seulement. Nombre d'unités/robots de traite : unités/robots

Q122 – SL seulement (non pertinent pour la traite robotisée). Consigner l'heure à laquelle la première vache du groupe quitte son enclos à destination de la traite hh:mm (pour évaluer le temps de traite et d'attente).

Q123 – SL seulement (non pertinent pour la traite robotisée). Consigner l'heure à laquelle la dernière vache du groupe est de retour dans son enclos : hh:mm (pour évaluer le temps de traite et d'attente)

Q124 – SL seulement. Quel type de sol y a-t-il dans la salle de traite/robot de traite où les vaches se tiennent debout? (choisir 1 réponse; si plus d'un choix s'applique, répondre l. autre)

- A. béton lisse
- B. béton texturé
- C. béton rainuré
- D. caillebotis en béton
- E. caoutchouc lisse
- F. caoutchouc texturé
- G. caoutchouc rainuré
- H. caillebotis en caoutchouc
- I. autre – préciser :

Q125 – SL seulement. Quel type de sol y a-t-il dans les enclos d'attente?

(choisir 1 réponse; si plus d'un choix s'applique, répondre l. autre)

- A. béton lisse
- B. béton texturé
- C. béton rainuré
- D. caillebotis en béton
- E. caoutchouc lisse
- F. caoutchouc texturé
- G. caoutchouc rainuré
- H. caillebotis en caoutchouc
- I. autre – préciser :

Q126 – SL seulement. Quel type de sol y a-t-il dans les allées de transfert à destination de la salle de traite? (choisir 1 réponse; si plus d'un choix s'applique, répondre l. autre)

- A. béton lisse
- B. béton texturé
- C. béton rainuré
- D. caillebotis en béton
- E. caoutchouc lisse
- F. caoutchouc texturé
- G. caoutchouc rainuré
- H. caillebotis en caoutchouc
- I. autre – préciser :

Q127 – SL seulement. (N'EST PLUS UTILISÉ)

SECTION 2 – ALIMENTATION ET CONSOMMATION D'EAU

2.1. ÉVALUATION DE L'ÉTAT DE CHAIR (pas de mesure)

2.2. GESTION DE LA NUTRITION ET DE L'ALIMENTATION

Q128. Vérifier 4 fois (au moins 1 heure entre les vérifications) durant votre première visite si les vaches ont accès à de la nourriture (*pour estimer que les vaches ont un accès continu à de la nourriture, sauf à l'heure de la traite*)

- A. Oui – 90 % des vaches ont accès à la nourriture
- B. Non – 90 % des vaches n'ont pas accès à la nourriture

Consigner les réponses (A ou B) au tableau suivant (*fournir 1 réponse pour chaque vérification*) :

Heure de la vérification (hh:mm)	Accès à la nourriture
Vér. n° 1	
Vér. n° 2	
Vér. n° 3	
Vér. n° 4	

2.3. EAU

Q129. Nombre de points d'eau dans l'enclos (SL)/l'étable (SE) : points d'eau

Q130. À quels types d'abreuvoirs les vaches ont-elles accès? (*fournir 1 réponse ou plus*)

- A. abreuvoir fixe
- B. abreuvoir à bascule
- C. abreuvoir antigel à boules
- D. bol
- E. abreuvoir à tétine
- F. autre – préciser :.....

Q131. Pour les abreuvoirs (réponses A, B ou C à la question **Q130**), mesurer la longueur de tous les abreuvoirs dans les enclos. Pour les abreuvoirs rectangulaires = longueur x 2; Pour les abreuvoirs ronds = diamètre x 3,14.

Abreuvoir	Longueur (en cm)
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
Longueur total d'espace linéaire (en cm)	Somme de toutes les longueurs =

SECTION 3 – GESTION DE LA SANTÉ ET DU BIEN-ÊTRE

3.1. PRINCIPAUX PROBLÈMES DE SANTÉ DANS LE TROUPEAU (pas de mesure)

3.2 INCIDENCE DE LA BOITERIE DANS LE TROUPEAU LAITIER (pas de mesure)

3.3 SURVEILLANCE DE LA BOITERIE (pas de mesure)

3.4. SANTÉ ET PARAGE DES ONGLONS

A) BAIN DE PIEDS

Q133. Quelles sont les dimensions (en cm) du bain de pieds (mesurer ceux qui contiennent de la solution)? Consigner les résultats au tableau ci-dessous.

S'il n'y a pas de bain de pieds en usage à la ferme (répondre B à la question Q30 du questionnaire de gestion), ne pas remplir le tableau.

	Longueur (en cm)	Largeur (en cm)	Profondeur (en cm)
Bain de pieds n° 1			
Bain de pieds n° 2			
Bain de pieds n° 3			
Bain de pieds n° 4			

B) PARAGE DES ONGLONS (pas de mesure)

SECTION 4 – VÊLAGE

4.1. AIRE DE VÊLAGE

Q134. Quelles sont les dimensions (en cm) de l'aire de vêlage? Consigner les résultats au tableau ci-dessous. *En cas de stalle libre ou entravée ordinaire (réponse E ou F à la Q42 du questionnaire de gestion), ne pas remplir le tableau.*

	Longueur (en cm)	Largeur (en cm)
Aire de vêlage n° 1		
Aire de vêlage n° 2		
Aire de vêlage n° 3		
Aire de vêlage n° 4		

Q135. De quel type de sol (surface sous la litière) y a-t-il dans l'aire de vèlage? Consigner les résultats au tableau ci-dessous. *En cas de stalle libre ou entravée ordinaire (réponse E ou F à la Q42 du questionnaire de gestion), ne pas remplir le tableau.*

- A. Béton
- B. Tapis de caoutchouc
- C. Matelas géotextile
- D. Sable
- E. Matelas d'eau
- F. Terre battue (fumier composté/sec)
- G. Autre – préciser :

	Revêtement de sol
Aire de vèlage n° 1	
Aire de vèlage n° 2	
Aire de vèlage n° 3	
Aire de vèlage n° 4	

Q136. L'aire de vèlage est-elle munie d'un abreuvoir (fonctionnel) et d'une mangeoire? Consigner les réponses au tableau ci-dessous. *En cas de stalle libre ou entravée ordinaire (réponse E ou F à la Q42 du questionnaire de gestion), ne pas remplir le tableau.*

- A. Oui
- B. Non

	Abreuvoir	Mangeoire
Aire de vèlage n° 1		
Aire de vèlage n° 2		
Aire de vèlage n° 3		
Aire de vèlage n° 4		

Q137. Quel est le niveau de propreté* de l'aire de vèlage? (Propreté des murs, présence d'eau, etc.) Consigner les réponses au tableau ci-dessous. Évaluation de la propreté : A. Propre; B. Acceptable; C. Inacceptable.

* Utiliser le tableau visuel pour répondre à la question.

En cas de stalle libre ou entravée ordinaire (réponse E ou F à la Q42 du questionnaire de gestion), ne pas remplir le tableau.

	Propreté
Aire de vèlage n° 1	
Aire de vèlage n° 2	
Aire de vèlage n° 3	
Aire de vèlage n° 4	

4.2. SURVEILLANCE DES VÊLAGES (Pas de mesure) SECTION 5 – CODE DE PRATIQUES (Pas de mesure)